

NOUVELLE
MACHINE



ROB 10



www.redorganic.fr

AVANTAGES

- réduction du volume jusqu'à 95%
- diminution des coûts de collecte et de transport
- suppression des odeurs et nuisibles
- hygienisation et stabilisation

Réduit de 90%



Légumes et herbes aromatiques



Fruits et épluchures



Volaille et viande sans gros os



Poissons



Crustacés sans coquilles



Déchets végétaux



Oeufs avec coquilles



Pains, viennoiseries, pâtes

PRESENTATION

L'installation du ROB 10 ne nécessite qu'un branchement électrique sur une prise standard, 220V et une évacuation d'air. Il ne consomme pas d'eau, et fonctionne automatiquement.

PROCEDE TECHNIQUE

Les déchets sont insérés en rythme continu dans la cuve, jusqu'à la capacité journalière indiquée.

Tout au long de chaque processus de traitement, les déchets organiques sont digérés par les enzymes et chauffés de 55 à 75 C°.

Ils diminuent ainsi le volume des déchets de 90% à 95% tout en conservant les micro-organismes de digestion.

Capacité de traitement	12kg/ jour
Largeur	600 mm
Profondeur	600 mm
Hauteur	1150 mm
Poids	140 Kg
Méthode de décomposition	Fermentation par micro organismes spécifiques
Réduction des biodéchets	90 à 95 %
Temps de décomposition	3 à 12h
Système anti-odeur	Filtre à charbons actifs
Séchage	direct avec recyclage et valorisation de l'air chaud, tapis chauffant
Puissance	9 Kwj
Voltage	220V monophasé
Garantie 1 an	