RED Organic
RÉDUCTION DES DÉCHETS SUR SITE

ROB 20

MADE IN FRANCE

www.redorganic.fr

AVANTAGES

- réduction du volume jusqu'a 95%
- diminution des couts de collecte et de transport
- suppression des odeurs et nuisibles
- hygienisation et stabilisation

Réduit de 90%

- Légumes et herbes aromatiques
- Fruits et épluchures
- Volaille et viande sans gros os
- Poissons
- Crustacés sans coquilles
- Déchets végétaux
- Oeufs avec coquilles
- Pains, viennoiseries, pâtes

PRESENTATION

L'installation du ROB 20 ne nécessite qu'un branchement électrique sur une prise standard, 220V et une évacuation d'air. Il ne consomme pas d'eau, et fonctionne automatiquement.

PROCEDE TECHNIQUE

Les déchets sont insérés en rythme continu dans la cuve, jusqu'à la capacité journalière indiquée.

Tout au long de chaque processus de traitement, les déchets organiques sont digérés par les enzymes et chauffés de 60 à 90 C°.

Ils diminuent ainsi le volume des déchets de 90% à 95% tout en conservant les micro-organismes de digestion.

Capacité de traitement	30kg/ jour
Largeur	730 mm
Profondeur	950 mm
Hauteur	1580 mm
Poids	250 kg
Méthode de décomposition	Fermentation par micro organismes spécifiques
Réduction des biodéchets	90 à 95 %
Temps de décomposition	3 à 18h
Système anti-odeur	Filtre à charbons actifs
Séchage	direct avec recyclage et valorisation de l'air chaud, tapis chauffant
Puissance	13 à 17Kwj
Voltage	220V monophasé
Garantie 1 an	