RED Organic
RÉDUCTION DES DÉCHETS SUR SITE

ROB 50

www.redorganic.fr

AVANTAGES

- réduction du volume jusqu'a 95%
- diminution des couts de collecte et de transport
- suppression des odeurs et nuisibles
- hygienisation et stabilisation

Réduit de 90%

- Légumes et herbes aromatiques
- Fruits et épluchures
- Volaille et viande sans gros os
- Poissons
- Crustacés sans coquilles
- Déchets végétaux
- Oeufs avec coquilles
- Pains, viennoiseries, pâtes

PRESENTATION

L'installation du ROB 50 ne nécessite qu'un branchement électrique et une évacuation d'air. Il ne consomme pas d'eau, et fonctionne automatiquement.

PROCEDE TECHNIQUE

Les déchets sont insérés en rythme continu dans la cuve, jusqu'à la capacité journalière indiquée.
Tout au long de chaque processus de traitement, les déchets organiques sont digérés par les enzymes et chauffés de 60 à 90 C°.
Ils diminuent ainsi le volume des déchets de 90% à 95% tout en conservant les micro-organismes de digestion.

Capacité de traitement	70kg/ jour
Largeur	1360 mm
Profondeur	885 mm
Hauteur	1300 mm
Poids	450 kg
Méthode de décomposition	Fermentation par micro organismes spécifiques
Réduction des biodéchets	90 à 95 %
Temps de décomposition	3 à 18h
Système anti-odeur	Filtre à charbons actifs
Séchage	direct avec recyclage et valorisation de l'air chaud, tapis chauffant
Puissance	20 à 27 kWj
Voltage	400V Triphasé +N- 16Amp -50Hz
Garantie 1 an	